

## 「とやま ダム熟成酒」の取組みの開始について

2020年10月1日

富山県酒造組合  
国土交通省北陸地方整備局  
富山県  
北陸電力株式会社  
関西電力株式会社

富山県酒造組合・国土交通省・富山県・北陸電力株式会社・関西電力株式会社は、富山県下の15の酒造会社が製造した日本酒をダム関連施設（以下、ダム施設）に搬入・貯蔵して熟成させる「とやま ダム熟成酒」の取組みを開始します。

水資源に恵まれた富山県の酒蔵は、創業が古いところが多く、大半は江戸から明治の創業で、各蔵では良質の水を仕込みに使用しているのが特徴です。

同様にこの恵まれた水資源を活用した水道・発電・農業利用や治水など、人々の暮らしの基盤を支える様々なダム施設が県内各地で建設されてきました。これらのダム施設には冷暗所で年間を通して気温が変化しにくく、日本酒の熟成に適した環境が整っている一方で、所在する地域の自然環境によって熟成環境が異なり、多様性を有している特徴があります。

このたび、富山の水の恵みを活用する官民各関係者が連携し、「各地域のダム施設オリジナルの環境下で熟成させた日本酒の香りや味わいなどの変化を飲み比べて楽しんで頂き、地域を盛り上げたい」というコンセプトのもと、「とやま ダム熟成酒」の実施を行うに至ったものです。なお、ダム施設で日本酒を熟成させる取組みを県内各地で一斉に行うのは、全国初の取組みとなります。

今後、富山県下の15の酒造会社の日本酒を順次各ダム施設で熟成させ、来年秋を目途に搬出し、市販される他、日本酒関連のイベントにも使用される予定です。

以上

別紙：「とやま ダム熟成酒」企画概要

＜企画＞「とやま ダム熟成酒」

【コンセプト】：各地域のダム施設オリジナルの環境下で熟成させた日本酒で地域を盛り上げる。

【実施概要】：富山県下の酒造関係者・ダム管理者（国土交通省・富山県（河川課）・北陸電力・関西電力）・富山県（地方創生・地域振興課）の官民が連携し、地域の酒造会社が製造した「日本酒」を「地域のダム関連施設」に蔵置し、熟成・販売することで、地域特産品の創出につなげる。

本取組に参加される富山県下の酒造会社さまとダム関連施設



15酒造会社 1,800本 5ダム

県東部

酒造会社	蔵置本数	ダム関連施設名	所在地	水系
①林酒造場 ②皇国晴酒造 ③銀盤酒造 ④本江酒造	90本 90本 90本 90本 計360本	A 国土交通省 宇奈月ダム 監査廊	黒部市	黒部川
全酒造会社	30本 ×15蔵 計450本	B 関西電力 黒部ダム 横坑	立山町	黒部川

県中央部

酒造会社	蔵置本数	ダム関連施設名	所在地	水系
⑤栂田酒造店 ⑥富美菊酒造 ⑦吉乃友酒造 ⑧福鶴酒造 ⑨玉旭酒造	90本 90本 90本 90本 90本 計450本	C 北陸電力 有峰ダム 監査廊	富山市	常願寺川

県西部

酒造会社	蔵置本数	ダム関連施設名	所在地	水系
⑩高澤酒造場 ⑪若鶴酒造 ⑫吉江酒造	90本 90本 90本 計270本	D 富山県 城端ダム リムトンネル	南砺市	小矢部川 (小矢部川 水系山田 川)
⑬若駒酒造場 ⑭成政酒造 ⑮三笑楽酒造	90本 90本 90本 計270本	E 関西電力 成出ダム 横坑	南砺市	庄川

蔵置する日本酒と熟成場所①

酒造会社・銘柄と蔵置本数

酒造会社	銘柄	蔵置本数 (1.5合瓶270ml)
林酒造場	黒部峡 (純米吟醸ひやおろし)	90本
皇国晴酒造	幻の瀧 (純米吟醸ひやおろし)	90本
銀盤酒造	銀盤 (特別純米ひやおろし)	90本
本江酒造	北洋 (純米ひやおろし)	90本
計		360本

搬入予定日：10月7日

酒造会社	銘柄	蔵置本数 (1.5合瓶270ml)
全15酒造会社	—	30本× 15酒造会社
計		450本

搬入予定日：10月1日

ダム施設と熟成場所

管理者名	国土交通省
ダム写真 および 熟成場所写真	
ダム名称/特徴	宇奈月ダム ～黒部峡谷の玄関口、宇奈月温泉郷に位置する多目的ダム～
所在地	富山県黒部市宇奈月町舟見明日音沢字尾瀬場谷
標高	262m
熟成場所	監査廊内（ダム堤体内にある点検・測定等の管理用の通路）
気温	監査廊内 約13℃程度（8月時点）

管理者名	関西電力
ダム写真 および 熟成場所写真	
ダム名称/特徴	黒部ダム ～黒部川最上流域に建設された高さ日本一のアーチ式ダム～
所在地	富山県中新川郡立山町大字芦峯寺字平坂外11国有林
標高	1,454m
熟成場所	黒部ダムから約7km離れた、黒部トンネル（建設時の資材運搬ルート）内にある導水路の点検用横坑。
気温	横坑内 約6℃程度（6月時点）

県東部

酒造会社・銘柄と蔵置本数			ダム施設と熟成場所		
県中央部	酒造会社	銘柄	蔵置本数 (1.5合瓶270ml)	管理者名	北陸電力
	榊田酒造店	満寿泉 (純米吟醸ひやおろし)	90本	ダム写真 および 熟成場所写真	有峰ダム
	富美菊酒造	富美菊 (純米吟醸ひやおろし)	90本		熟成場所：左岸監査廊
	吉乃友酒造	よしのとも (純米ひやおろし)	90本	ダム名称/特徴	有峰ダム ～北アルプスの名峰薬師岳のふもとに位置するダム～
	福鶴酒造	ふくく (山廃純米吟醸ひやおろし)	90本	所在地	富山県富山市有峰字村川谷割26番19
	玉旭酒造	玉旭 (純米ひやおろし)	90本	標高	1,089m
	計		450本	熟成場所	左岸監査廊内（ダム堤体内にある点検・測定等の管理用の通路）
搬入予定日：10月7日			気温	左岸監査廊内 約9℃程度（7月時点）	
県西部	酒造会社	銘柄	蔵置本数 (1.5合瓶270ml)	管理者名	富山県
	高澤酒造場	有磯 曙 (特別純米ひやおろし)	90本	ダム写真 および 熟成場所写真	城端ダム
	若鶴酒造	若鶴 (純米吟醸ひやおろし)	90本		熟成場所：左岸リムトンネル
	吉江酒造	太刀山 (純米吟醸ひやおろし)	90本	ダム名称/特徴	城端ダム ～越中の小京都と呼ばれる旧城端町を守る多目的ダム～
	計		270本	所在地	富山県南砺市上原字仏島811
搬入予定日：10月6日			標高	272m	
			熟成場所	左岸リムトンネル内（堤体の工事のために、堤体袖部の山に掘った小型トンネル）	
			気温	左岸リムトンネル内 約19℃程度（9月時点）	

酒造会社・銘柄と蔵置本数			ダム施設と熟成場所		
県西部	酒造会社	銘柄	蔵置本数 (1.5合瓶270ml)	管理者名	関西電力
	若駒酒造場	若駒 (純米ひやおろし)	90本	ダム写真 および 熟成場所写真	成出ダム
	成政酒造	成政 (純米ひやおろし)	90本		熟成場所：新成出点検横坑
	三笑楽酒造	三笑楽 (山廃純米吟醸ひやおろし)	90本	ダム名称/特徴	成出ダム～岐阜県白川村(左岸)と富山県南砺市(右岸)に建設されたダム～
計		270本	所在地	富山県南砺市成出	
搬入予定日：10月6日			標高	394m	
			熟成場所	成出ダムから約0.7km離れた新成出発電所へ送水する導水路の点検用横坑。	
			気温	横坑内 約12℃程度（5月時点）	